



## KISO 141



### TECHNISCHE DATEN

Spezifischesgewicht:	0,30-0,40 g/cm <sup>3</sup>
Nominell:	0,33 g/cm <sup>3</sup>
Druckfestigkeit⊗4x10)	
- 25% =	2,5-3,5 N/cm
- 40% =	min. 3,5 N/cm
Wärmebeständigkeit:	-50°C bis +90°C
Gesundheitsrisiko:	Kein
Wasseraufnahme:	Unerheblich
Ozon Beständigkeit:	Ausgezeichnet

### EIGENSCHAFTEN

Basisrohstoff:	EPDM Gummi
Farbe:	Schwarz, braun und weiss
Haftung:	ausgezeichnet auf trockenem Untergrund

### LAGERZEIT

Bis zu 9 Monaten ab Fabrikationsdatum bei normaler Lagerung.

# DIE FENSTER-INDUSTRIE

## PRODUKT

Das KISO 141 Profile ist ein extrudiertes und selbstklebendes Dichtungband aus EPDM Zellgummi.

## ANWENDUNGSGEBIETE

Holzfenster: sichert Wasser- und Luftdichte zwischen Flügel und Isolierglas, sowie zwischen Isolierglas und Glasleisten.

Holzwintergärten: sichert Wasser- und Luftdichte zwischen Rahmen und Isolierglas, sowie zwischen Isolierglas und Glasleisten.

## VORTEILE

- Mit Erfolg bei mehreren europäischen offiziellen Instituten geprüft. Für Deutschland beim IFT in Rosenheim. (Prüfbericht Nr. 512 15094 vom 12. Juni 1995).
- Schnelle, einfache und saubere Isolierglasmontage
- Sehr gute Alterungseigenschaften
- Mehr als 40 Jahre Erfahrung in nordischem Klima (Skandinavien)
- Gute Lösungsmittelbeständigkeit
- Anwendbar im Werk sowie auf dem Bauplatz
- Verglaste Elemente sind sofort transportbereit
- Das Produkt enthält keine Stoffe die Arbeitsschäden hervorrufen können

## HAUPT ABMESSUNGEN

(Eine Palette enthält 32 Kartons)

Dicke (mm)	Breite (mm)	Meter per Rolle	Rollen per Karton	Meter per Karton	Meter per Palette	S = Schwarz H = Weiss B = Braun
2	8	225	6	1.350	43.200	S
3	9	150	6	900	28.800	S/H/B
4	8	150	6	900	28.800	S
4	9	125	6	750	24.000	S/H/B
4	10	125	6	750	24.000	S
5	10	100	6	600	19.200	S
H/PB 6	10	115	3	345	11.040	S
3	12	125	6	750	24.000	S/H/B
2	15	125	6	750	24.000	S
3	15	100	6	600	19.200	S/B
3	18	75	6	450	14.400	S

H = Loch Profil, PB = grosse Rollen

## VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur: mindestens 5°C.

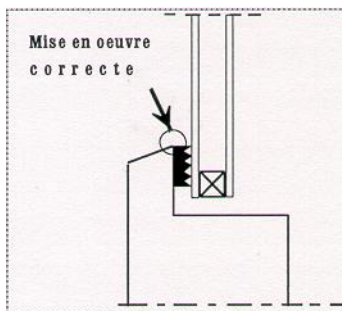
Auftragen: entweder von Hand direkt von der Rolle oder mechanisch mit einer KISO Maschine. Die Montageanleitungen sind auf der Rückseite.

Falz und Glasleisten: müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Sie dürfen keine Fasen zur Versiegelung haben.

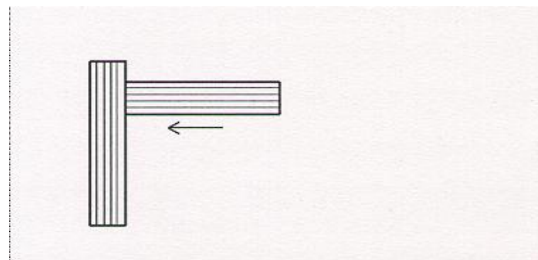
## MONTAGEANLEITUNG

1. Das Schutzpapier entfernen und das Band in den Rahmen kleben. Man soll in einer der oberen Ecken anfangen – der Rechthänder beginnt oben links im Flügel. Das Profil wird gegen den Uhrzeigersinn verlegt und von Hand flächenbündig gegen die Vorderkante des Glasfalzes geklebt. (Schema 1.) Es kann leicht unter der Kante liegen, sollte aber bei sauberer Verarbeitung nicht überstehen.
2. In jeder Ecke gibt es zwei Möglichkeiten:
  - a. das Band in den Ecken um 90° Grad drehen – ohne einzuschneiden (Schema 1)
  - b. das Band einschneiden (30%) und um 90° Grad drehen (Schema 2)In beiden Fällen keine Dichtstoffe in den Ecken anwenden.
3. Das Profilende steht nach dem Endschnitt etwas über und wird gegen das überstehende Startprofil gestaucht. Die Profilenden immer gerade abschneiden.
4. Das Isolierglas montieren und verklotzen.
5. Das Schutzpapier entfernen und das Band auf die Glasleisten kleben, so dass es um 0,5 – 1,0 mm über die Glasleisten hinausreicht.
6. Alle 4 Glasleisten montieren.
7. Die Trockenverglasungsprofile sollten mind. um 25% bis 30% komprimiert und gleichzeitig mit Nägeln oder Schrauben befestigt werden. Der Abstand zwischen zwei Nägeln sollte ca. 15 cm sein (max. 18 cm) oder zwischen zwei Schrauben ca. 25 cm (max. 28 cm). Vom Glasleitenende muss der erste Stift immer ca. 4 cm entfernt sein oder die erste Schraube immer ca. 5 cm. Die Stifte sollten eine Mindestlänge vom 38 mm haben und mit Haftkleber sein.

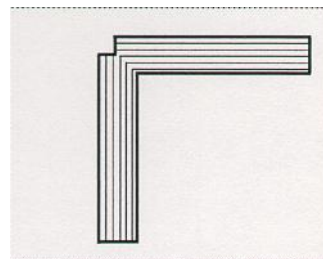
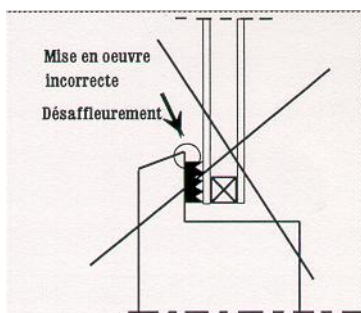
Betreffend Schrauben wurden gute und schnelle Schraubergebnisse mit 3,0x35 mm kunststoffbeschichtet, mit Reibkopf erzielt.



Schema 1



Schema 2



Schema 3

Die vorstehenden technischen Anleitungen, Daten und Empfehlungen basieren auf Versuche, Erprobungen und Erfahrungen aus der Praxis. Die Anleitungen sind für den Verbraucher gedacht, um ihn bei seiner Suche nach einem optimalen Verfahren zur Erreichung eines guten Ergebnisses zu unterstützen. Da die Arbeitsbedingungen des Kunden ausserhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keine Gewähr für das erzielte Ergebnis.

Wir haben das Produkt für die vorstehenden spezifischen Anwendungen entwickelt. Falls Sie oder einer Ihrer Kunden dieses Produkt für eine andere Anwendung benutzen, können wir Ihnen ein volles zufriedenstellendes Resultat nicht unbedingt garantieren. Für solche Anwendungen sind wir bereit, so weit wie möglich, die notwendigen Prüfungen in unserem Labor durchzuführen.