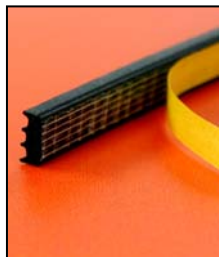




KISO 141



TEKNISKE DATA

Specifik vægt:	0,30-0,40 g/cm ³
Nominelt:	0,33 g/cm ³
Kompressionsmodstand	
- 25% =	2,5-3,5 N/cm ²
- 40% =	min. 3,5 N/cm ²
Hårdhed i shore 00:	40-50
Temp.bestandighed:	-50°C til +90°C
Sundhedsfare:	Ingen
Vandabsorption:	Ubetydelig
Bestandighed mod ozon:	Særdeles god

EGENSKABER

Basis råmateriale:	EPDM gummi
Farve:	Sort og hvid og brun (ikke alle dimensioner findes i hvid eller brun)
Klæbeevne:	Udmærket på tør overflade

LAGER HOLDBARHED

Op til 9 måneder fra produktionsdato under normale lagringsforhold.

DØR- & VINDUES INDUSTRIEN

PRODUKT

KISO 141 Profile er en ekstruderet og selvklæbende tætningliste af EPDM cellegummi.

ANVENDELSESOMRÅDER

Træ-vinduer: sikrer vand- og lufttæthed mellem ramme, termorude og glaslister.

Træ-udestuer: sikrer vand- og lufttæthed mellem de faste rammer, termorude og glaslister.

FORDELE

- Godkendt af flere officielle, europæiske afprøvningsinstitutter
- Hurtig, enkel og ren termorudemontage
- Meget gode ældningsegenskaber
- Mere end 30 års erfaring i Skandinavien
- God modstandsdygtighed overfor opløsningsmidler
- Til fabriksmontering såvel som montering på byggeplads
- Produktet indeholder ikke skadelige stoffer

HOVED STØRRELSER

(En palle indeholder 32 kartoner)

Tykkelse (mm)	Bredde (mm)	Meter per spole	Spoler per karton	Meter per karton	Meter per palle
2	8	225	6	1.350	43.200
3	9	150	6	900	28.800
4	8	150	6	900	28.800
4	9	125	6	750	24.000
4	10	125	6	750	24.000
5	10	100	6	600	19.200
H/PB 6	10	115	3	345	11.040
2	15	125	6	750	24.000
3	12	125	6	750	24.000
3	15	100	6	600	19.200

H = hul profile, PB = store spoler

APPLICERING

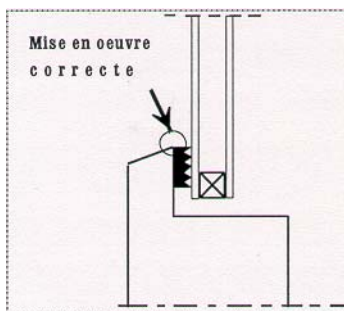
Appliceringstemperatur: højere end 0°C.

Appliceringsmetode: manuelt direkte fra spolen eller automatisk med en af KISO's maskiner. Instruks findes på bagsiden.

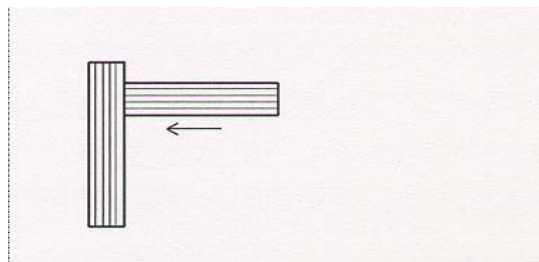
Appliceringsflader: skal være rene, tørre, fedt- og støvfri.

MONTERINGSANVISNING

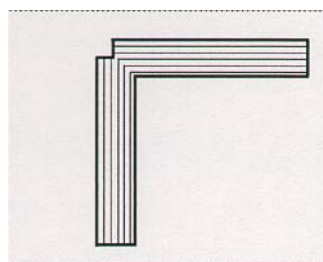
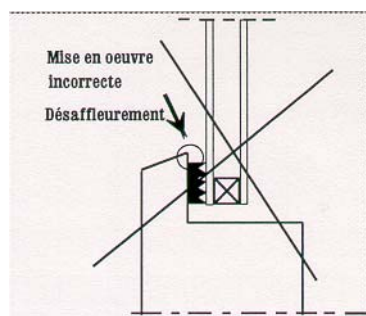
1. Fjern silikonepapiret og applicer tætningslisten i rammen ved at starte i en af de øverste hjørner. Tætningslistens yderste kant skal flugte med rammekanten (tegning 1).
2. I hvert hjørne skal man:
 - a) enten skære listen over og trykke enden af listen mod siden af den tværgående liste og dermed danne en 90° vinkel (tegning 2).
 - b) Eller kun delvis skære listen over (<50%) og dreje den 90° i hjørnet (tegning 3).
3. Isætte termoruden og klodserne.
4. Fjern silikonepapiret og applicer tætningslisten på glaslisterne således at den yderste kant flugter med glaslistens øverste kant (tegning 1). På begge ender af glaslisten skal tætningslisten skæres over således at den på hver ende er ca. 0,5 – 1,0 mm længere end glaslisten.
5. Isætte glaslisterne.
6. Fastsætte hver glasliste med enten søm eller skruer og tryk på glaslisten til begge tætningslister (indvendig og udvendig) er komprimeret med 25%. Denne komprimering skal fastholdes mens glaslisten bliver sømmed eller skruet fast.
Afstanden mellem to søm eller skruer må ikke overstige 15cm. I hjørnerne må afstanden mellem det første søm eller skruer ikke overstige 5 cm.



Tegning 1



Tegning 2



Tegning 3

De på forsiden anførte tekniske data og vejledninger baserer sig på forsøg, afprøvninger og erfaringer fra praksis. Vejledningerne er beregnet for brugeren for at understøtte ham i hans handlinger med henblik på at opnå det optimale resultat. Da kundens arbejdsbetingelser er udenfor vor kontrol, påtager vi os ikke noget ansvar for resultatet.

Vi har udviklet dette produkt til de på forsiden anførte specifikke anvendelser. I tilfælde af, at De eller Deres kunde benytter produktet i andre anledninger, kan vi ikke garantere Dem et fuldt tilfredsstillende resultat. For sådanne anvendelser er vi parate til, så vidt det er muligt, at foretage de nødvendige tests i vort laboratorium.